

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ' αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Αμοιβές τήρησης πρακτικών Δημοτικού Συμβουλίου (2018). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 835/26-4-2018 ΑΔΑ 6ΖΛΘΩΞΚ-7ΛΥ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 16665/23-05-2018 ΣΥΜΒΑΣΗΣ.**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φα σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Αμοιβές τήρησης πρακτικών Δημοτικού Συμβουλίου (2018). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 835/26-4-2018 ΑΔΑ 6ΖΛΘΩΞΚ-7ΛΥ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 16665/23-05-2018 ΣΥΜΒΑΣΗΣ.** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΞΙ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ και ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΠΤΑ ΛΕΠΤΑ ( 6.945,77 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **00.6142.0011** (Αμοιβές τήρησης πρακτικών Δημοτικού Συμβουλίου (2018)) οικ. έτους **2019** για την **Αμοιβές τήρησης πρακτικών Δημοτικού Συμβουλίου (2018). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 835/26-4-2018 ΑΔΑ 6ΖΛΘΩΞΚ-7ΛΥ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 16665/23-05-2018 ΣΥΜΒΑΣΗΣ.** που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΕΞΙ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ και ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΠΤΑ ΛΕΠΤΑ (6.945,77) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **00.6142.0011** πίστωσης και  
β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
**€ ΕΥΡΩ**  
**( 0,00 )**

**ο/η Προϊστάμενος/η της**  
**Οικονομικής Υπηρεσίας**

**Σκαρή Μαρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
Παρατηρήσεις :

**Κοινοποίηση:**

1.Ελεγκτικό Συνέδριο