

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. .... απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
3. Το υπ' αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Αμοιβή Ιατρικών Εξετάσεων Εργαζομένων (σύμφωνα με το ΦΕΚ 1503/ Β' /2006) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ Α.Α.Υ.1247/13-12-2019 (ΑΔΑ 60ΘΚΩΞΚ-ΕΑΩ) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΜΕ ΑΡ. 40413/19-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗ.**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Αμοιβή Ιατρικών Εξετάσεων Εργαζομένων (σύμφωνα με το ΦΕΚ 1503/ Β' /2006) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ Α.Α.Υ.1247/13-12-2019 (ΑΔΑ 60ΘΚΩΞΚ-ΕΑΩ) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΜΕ ΑΡ. 40413/19-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΕΚΑ ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ ( 15.342,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **20.6142.0026** (Αμοιβή Ιατρικών Εξετάσεων Εργαζομένων (σύμφωνα με το ΦΕΚ 150) οικ. έτους **2020** για την **Αμοιβή Ιατρικών Εξετάσεων Εργαζομένων (σύμφωνα με το ΦΕΚ 1503/ Β' /2006) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ Α.Α.Υ.1247/13-12-2019 (ΑΔΑ 60ΘΚΩΞΚ-ΕΑΩ) ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΜΕ ΑΡ. 40413/19-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΔΕΚΑ ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ (15.342,00) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **20.6142.0026** πίστωσης και  
β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: **€ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΞΑΚΟΣΙΑ ΟΚΤΩ ΕΥΡΩ ( 4.608,00 )**

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

**Μαργερίδου Σωτηρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
Παρατηρήσεις :

Κοινοποίηση:

- 1.Ελεγκτικό Συνέδριο