

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ. 438/2017 (ΑΔΑ 7ΣΧΕΩΞΚ-Ν31) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2018 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 109800/38681/5-2-2018 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. 39949/12-12-2018 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Αμοιβή για επιμόρφωση εργαζομένων οδηγών του Δήμου για την απόκτηση ΠΕΙ (σύμφωνα με το Π.Δ.74/2008)**.
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Αμοιβή για επιμόρφωση εργαζομένων οδηγών του Δήμου για την απόκτηση ΠΕΙ (σύμφωνα με το Π.Δ.74/2008)** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ ( 3.984,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **20.6142.0019** (Αμοιβή για επιμόρφωση εργαζομένων οδηγών του Δήμου για την α) οικ. έτους **2018** για την **Αμοιβή για επιμόρφωση εργαζομένων οδηγών του Δήμου για την απόκτηση ΠΕΙ (σύμφωνα με το Π.Δ.74/2008)** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ (3.984,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **20.6142.0019** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: **€ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΔΕΚΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ ( 516,00 )**

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

**Σκαρή Μαρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
Παρατηρήσεις :

### Κοινοποίηση:

1.Ελεγκτικό Συνέδριο