

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)

γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)

δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)

ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)

2. Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ.

133032/33450/2019/10-02-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει

3. Το υπ'αριθμ. 9501/2/4/2020 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Δαπάνη για συμμετοχή υπαλλήλων σε ημερίδα με τίτλο: "Η Νέα Εγκύκλιος Υπαγωγής - Απεικόνισης Υπαλλήλων Δημοσίου στην Α.Π.Δ. - ΕΦΚΑ & η νέα παράταση Υποβολής έως 30/04/2020"**.

4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Δαπάνη για συμμετοχή υπαλλήλων σε ημερίδα με τίτλο: "Η Νέα Εγκύκλιος Υπαγωγής - Απεικόνισης Υπαλλήλων Δημοσίου στην Α.Π.Δ. - ΕΦΚΑ & η νέα παράταση Υποβολής έως 30/04/2020"** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (400,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **00.6073.0001** (Δαπάνες επιμόρφωσης προσωπικού και συμμετοχής σε σεμινάρια) οικ. έτους **2020** για την **Δαπάνη για συμμετοχή υπαλλήλων σε ημερίδα με τίτλο: "Η Νέα Εγκύκλιος Υπαγωγής - Απεικόνισης Υπαλλήλων Δημοσίου στην Α.Π.Δ. - ΕΦΚΑ & η νέα παράταση Υποβολής έως 30/04/2020"** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη
ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (400,00) €

είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης

και Κ.Α.Ε **00.6073.0001** πίστωσης και

β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016

Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων

της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:

€ ΔΕΚΑ ΕΝΝΙΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΞΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ

(19.600,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :