



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 29-03-2019
Αρ. πρωτ.: 11347

ΑΠΟΦΑΣΗ

ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

«Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν.3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016.
4. Την υπ' αριθ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει.
5. Το υπ' αριθ. 06/2019 με τίτλο προμήθειας «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων», τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 9860/18-03-2019 (ΑΔΑΜ: 19REQ004628568/18-03-2019) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
7. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 9940/18-03-2019 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Τεχνικής Υπηρεσίας προς το Δήμαρχο.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 9958/18-03-2019 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α 30.7135.0041 με τίτλο «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» για την προμήθειας με ποσό πίστωσης 14.954,40 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2019 για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων».
9. Το παρόν συνιστά το τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη (άρθρο 4, παρ.1 του Π.Δ. 80/2016) το οποίο θα υποβληθεί στην Προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών, προκειμένου να καταρτίσει την αιτούμενη Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (δημοσιονομική δέσμευση).
10. Την ΑΑΥΠ 668/19-03-2019 με αριθ. πρωτ. 10063/19-03-2019 (ΑΔΑ: 6ΖΔΣΩΞΚ-7Ξ5) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» και διαθέτουμε πίστωση ύψους € ΔΕΚΑ ΤΕΣΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΗΝΤΑ ΤΕΣΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ και ΣΑΡΑΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (14.954,40), για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. 30.7135.0041 (Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων) οικ. έτους 2019 για την Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων που αφορά Τακτικά έξοδα.
11. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 19REQ004640650/19-03-2019.

12. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια στην 06/2019 «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» μελέτη Τ.Υ. του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
13. Την υπ' αριθμό 10132/19-03-2019 (ΑΔΑ: ΩΥΞ2ΩΞΚ-9ΚΥ) απόφασης Δημάρχου περί έγκριση του υπ' αριθ. 06/2019 τεύχους τεχνικών προδιαγραφών της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου που αφορά την προμήθεια «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων».
14. Τις με αριθ. πρωτ. 10135/19-03-2019 ΣΗΜΑ ΑΒΕΕ, 10136/19-03-2019 ΑΝΔΡΕΑΣ Δ. ΑΣΠΡΟΓΕΡΑΚΑΣ προσκλήσεις του Δήμου μας.
15. Την με αριθ. πρωτ. 10542/22-03-2019 στο Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης ΣΗΜΑ ΑΒΕΕ, ΛΕΒΙΔΙΟΥ 2 ΜΟΣΧΑΤΟ 18346, ΑΦΜ: 094333408, ΔΟΥ: ΦΑΕ ΠΕΙΡΑΙΑ, e-mail: info@shma.gr, ΤΗΛ 210 4831996, FAX 210 4831733 και την με αριθ. πρωτ. 10483/22-03-2019 στον Δήμο μας προσφορά της ΑΝΔΡΕΑΣ Δ. ΑΣΠΡΟΓΕΡΑΚΑΣ, με διακριτικό τίτλο «VIANET» ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ-ΥΛΙΚΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ, Λ. ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ 73 ΓΛΥΦΑΔΑ 16675, ΤΗΛ. 210 9615101 - FAX : 210 9618899, e-mail: vianetcompany@gmail.com.
16. Την από 26-03-2019 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση στην επιχείρηση **ΣΗΜΑ ΑΒΕΕ**, ΛΕΒΙΔΙΟΥ 2 ΜΟΣΧΑΤΟ 18346, ΑΦΜ: 094333408, ΔΟΥ: ΦΑΕ ΠΕΙΡΑΙΑ, e-mail: info@shma.gr, ΤΗΛ 210 4831996, FAX 210 4831733 για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων», έναντι συνολικού ποσού **δέκα τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων σαράντα δύο ευρώ και ογδόντα λεπτών (14.842,80 €)**, σύμφωνα με τη με αριθ. 06/2019 μελέτη υπηρεσίας της τεχνικής υπηρεσίας του Δήμου και την οικονομική προσφοράς της και όπως παρακάτω:

ΚΑ 30.7135.0041 με τίτλο «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» συνολικού ποσού δέκα τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων σαράντα δύο ευρώ και ογδόντα λεπτών (14.842,80 €).

2. Εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης δεν απαιτείται.
3. Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας θα γίνει τμηματικά ή ολικά με την παραλαβή των υλικών και την τοποθέτησή τους σε πλήρη λειτουργία της προμήθειας «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» και το πρωτόκολλο παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή μέχρι του συνολικού ποσού των **δέκα τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων σαράντα δύο ευρώ και ογδόντα λεπτών (14.842,80 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.
4. Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας θα έχει ολοκληρωθεί εντός διαστήματος δύο (2) μηνών από την υπογραφή της σχετικής Σύμβασης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ