

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Νόμου 4412/16
 - δ) Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
2. Την υπ'αριθμ. απόφαση προέγκρισης της Οικονομικής Επιτροπής της πολυετούς υποχρέωσης
3. Το υπ'αριθμ. 733/2017 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2017). (ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΔΑΠΑΝΗΣ 272,80 € , για το έτος 2017, 100,00 €, για το έτος 2018, 172,80 €)..**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΕΚΑΤΟ ΕΥΡΩ (100,00)** , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **25.6671.0004** (Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2017)) οικ. έτους **2017** για την **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2017). (ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΔΑΠΑΝΗΣ 272,80 € , για το έτος 2017, 100,00 €, για το έτος 2018, 172,80 €)**. που αφορά Τακτικά έξοδα.

Μελλοντικές Δεσμεύσεις

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2018	25.6671.0004	172,80

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΕΚΑΤΟ ΕΥΡΩ (100,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **25.6671.0004** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (4.900,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Βεροπούλου Ευτυχία

Στοιχεία Έγκρισης : 733 - 22/12/2017

Παρατηρήσεις : ΑΔΑ:ΩΟΜΓΩΞΚ-Χ65

Κοινοποίηση:

- 1.Ελεγκτικό Συνέδριο