

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 821 - 29/5/2019

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,

β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)

γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)

δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)

ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)

2. Την υπ' αριθμ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει

3. Το υπ'αριθμ. 17227/28-5-2019 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Αμοιβή ελεγκτή δόμησης για την ανέργεση του νέου Βρεφ/κού Σταθμού στο Ο.Τ.770 Δ.Ε. Γέρακα.**

4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Αμοιβή ελεγκτή δόμησης για την ανέργεση του νέου Βρεφ/κού Σταθμού στο Ο.Τ.770 Δ.Ε. Γέρακα** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΟΚΤΩ ΕΥΡΩ ( 248,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **15.6117.0005** (Αμοιβή ελεγκτή δόμησης για την ανέργεση του νέου Βρεφ/κού ) οικ. έτους **2019** για την **Αμοιβή ελεγκτή δόμησης για την ανέργεση του νέου Βρεφ/κού Σταθμού στο Ο.Τ.770 Δ.Ε. Γέρακα** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΟΚΤΩ ΕΥΡΩ (248,00) €

είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης

και Κ.Α.Ε **15.6117.0005** πίστωσης και

β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016

Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων

της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:

€ ΕΠΤΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΗΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ

( 752,00 )

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

**Σκαρή Μαρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -

Παρατηρήσεις :

**Κοινοποίηση:**

1.Ελεγκτικό Συνέδριο