



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ**

Ιθάκης 12, 15344, Γέρακας
Τηλ.: 210 6604655, Fax: 210 6612965
Οικονομική Επιτροπή

Αριθ. Αποφ 528/2019

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το Πρακτικό της συνεδρίασης της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Παλλήνης της 03-12-2019.

ΘΕΜΑ: Λήψη απόφασης για έγκριση πρακτικού και ανάθεσης της υπηρεσίας με τίτλο «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες».

Σήμερα, ΤΡΙΤΗ 03-12-2019 και ώρα 13:30 μ.μ. στο Δημοτικό Κατάστημα του Δήμου Παλλήνης συνήλθε σε συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή Δήμου Παλλήνης, ύστερα από την 41/29-11-2019 πρόσκληση του Προέδρου, που επιδόθηκε νόμιμα με αποδεικτικό στα μέλη, σύμφωνα με το άρθρο 62 του Ν.3852/10 όπως ισχύει.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, δηλαδή σε σύνολο εννέα (9) μελών βρέθηκαν παρόντα και τα ΕΠΤΑ (7) μέλη.

ΠΑΡΟΝΤΕΣ

ΑΠΟΝΤΕΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ	ΜΕΡΤΥΡΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
ΑΒΑΡΚΙΩΤΗΣ ΦΩΤΙΟΣ	ΚΟΥΝΕΝΑΚΗ ΕΙΡΗΝΗ
ΔΗΜΗΤΡΙΑΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ	
ΛΙΑΚΟΠΟΥΛΟΣ ΑΓΓΕΛΟΣ	
ΜΕΛΙΣΣΑ- ΚΟΛΙΑ ΒΑΣΙΛΙΚΗ	
ΜΟΥΡΤΖΙΑΠΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	
ΜΑΚΡΗ ΡΑΧΗΛ	

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και εισηγούμενος το 11ο θέμα της ημερήσιας διάταξης είπε:

Ο δήμαρχος, έχοντας υπόψη:

1. Του Ν. 3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων».
2. Του Ν. 4555/2018 «Πρόγραμμα Κλεισθένης Κωδικοποιημένος».
3. Του Ν. 3852/2010 «Νέα αρχιτεκτονική της αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
4. Του Ν. 2690/1999 «Κύρωση Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
5. Του Ν. 3861/2010 «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις».
6. Του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτεία (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
7. Του ΠΔ 28/2015 «Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία» (ΦΕΚ Α' 34/2015).

8. Του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
9. Των λοιπών διατάξεων που ρυθμίζουν τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων και ισχύουν τροποποιημένες μετά την εφαρμογή του Ν. 4412/2016.
10. Το τεύχος 73/20109 μελέτης υπηρεσίας με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες».
11. Το πρωτογενές αίτημα με αριθμό πρωτ.: 35415/12-11-2019 ΑΔΑΜ: 19REQ005834237/ 2019-11-12.
12. Την Πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης με αριθμό πρωτ.: 354449/12-11-2019.
13. Το Τεκμηριωμένο αίτημα για την υπηρεσία με αριθμό πρωτ.: 354449/12-11-2019.
14. Την Απόφαση ανάληψης Υποχρέωσης με αριθμό ΑΑΥΠ:1124 και αριθμό πρωτ.:35509/12-11-2019 (ΑΔΑ:ΩΡ6ΝΩΞΚ-1ΔΛ)
15. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ: 19REQ005842183/ 2019-11-13.
16. Την υπ. αριθμό 476/2019 απόφασης οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ω74ΒΩΞΚ-ΠΦΝ).
17. Την υπ. αριθμό 506/2019 απόφασης οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΨΨΠΜΩΞΚ-7ΙΑ).
18. Την πρόσκληση με αριθμό πρωτοκόλλου: 36443/19-11-2019 προς την εταιρεία **PublicSoft IKE** Τζώρτζ 30-32, Αθήνα ΤΚ: 10682 ΑΦΜ: 800837416, ΔΟΥ: Δ' Αθηνών Τηλ: 211 18 25 567 Fax: 210 38 00 290 Url: www.publicsoft.gr Mail: info@publicsoft.gr σε διάστημα υποβολής προσφοράς δέκα (10) ημερών στο Γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου.
19. Την με αριθμό πρωτοκόλλου: 37486/27-11-2019 της εταιρείας PublicSoft IKE Τζώρτζ 30-32, Αθήνα ΤΚ: 10682 ΑΦΜ: 800837416, ΔΟΥ: Δ' Αθηνών Τηλ: 211 18 25 567 Fax: 210 38 00 290 Url: www.publicsoft.gr Mail: info@publicsoft.gr.
20. Το πρακτικό της 29ης του μηνός Νοεμβρίου 2019 της Επιτροπής Διενέργειας Διαγωνισμού και Αξιολόγησης Αποτελεσμάτων για την υποβληθείσα προσφορά 73/20109 μελέτης υπηρεσίας με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες» που έχει ορισθεί 506/2019 (ΑΔΑ: ΨΨΠΜΩΞΚ-7ΙΑ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Παλλήνης.

ΠΡΟΤΕΙΝΕΤΑΙ:

1. Έγκριση του πρακτικού της 29ης του μηνός Νοεμβρίου 2019 Επιτροπής Διενέργειας Διαγωνισμού και Αξιολόγησης Αποτελεσμάτων για την υποβληθείσα προσφορά 73/20109 μελέτης υπηρεσίας με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες» που έχει ορισθεί 506/2019 (ΑΔΑ: ΨΨΠΜΩΞΚ-7ΙΑ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Παλλήνης.
2. Κατακύρωση του αποτελέσματος και ανάδειξη οριστικού αναδόχου του διαγωνισμού, για την υπηρεσία με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες» στην εταιρεία PublicSoft IKE Τζώρτζ 30-32, Αθήνα ΤΚ: 10682 ΑΦΜ: 800837416, ΔΟΥ: Δ' Αθηνών Τηλ: 211 18 25 567 Fax: 210 38 00 290 Url: www.publicsoft.gr Mail: info@publicsoft.gr σύμφωνα με την υποβληθείσα προσφορά της.
3. Εξουσιοδότηση του Δημάρχου για τις περαιτέρω ενέργειες και την εκτέλεση της υπηρεσίας.

Η Οικονομική Επιτροπή, λαμβάνοντας υπόψη της τα ανωτέρω και μετά από διαλογική συζήτηση,

Αποφασίζει ομόφωνα

1. Έγκριση του πρακτικού της 29ης του μηνός Νοεμβρίου 2019 Επιτροπής Διενέργειας Διαγωνισμού και Αξιολόγησης Αποτελεσμάτων για την υποβληθείσα προσφορά 73/20109 μελέτης υπηρεσίας με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για τις δαπάνες» που έχει ορισθεί 506/2019 (ΑΔΑ: ΨΨΠΜΩΞΚ-7ΙΑ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Παλλήνης.
2. Κατακύρωση του αποτελέσματος και ανάδειξη οριστικού αναδόχου του διαγωνισμού, για την υπηρεσία με τίτλο: «Πρότυπο σύστημα εσωτερικού ελέγχου για

τις δαπάνες» στην εταιρεία PublicSoft IKE Τζώρτζ 30-32, Αθήνα ΤΚ: 10682 ΑΦΜ: 800837416, ΔΟΥ: Δ' Αθηνών Τηλ: 211 18 25 567 Fax: 210 38 00 290 Url: www.publicsoft.gr Mail: info@publicsoft.gr σύμφωνα με την υποβληθείσα προσφορά της.

3. Εξουσιοδότηση του Δημάρχου για τις περαιτέρω ενέργειες και την εκτέλεση της υπηρεσίας.

Η απόφαση αυτή πήρε τον αριθμό: 528/2019

Η Οικονομική Επιτροπή

Ο Πρόεδρος

Αθανάσιος Ζούτσος

Τα μέλη

Έπονται 6 υπογραφές

Ακριβές απόσπασμα

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ