

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 1150 - 16/7/2018

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Του Νόμου 4412/16
  - δ) Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
2. Το υπ'αριθμ. 406/2018 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη περί της αναγκαιότητας **Επισκευή & μετατροπή παλαιάς τεχνολογίας σε φωτιστικά τεχνολογίας LED.**
3. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ ( 74.400,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε. **30.6265.0029** (Επισκευή & μετατροπή παλαιάς τεχνολογίας σε φωτιστικά τεχνολ) οικ. έτους **2018** για την **Επισκευή & μετατροπή παλαιάς τεχνολογίας σε φωτιστικά τεχνολογίας LED** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (74.400,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **30.6265.0029** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
€ ΕΥΡΩ  
( 0,00 )

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

**Βεροπούλου Ευτυχία**

Στοιχεία Έγκρισης : 406 - 18/7/2018  
Παρατηρήσεις : ΑΔΑ: ΨΝΤΔΩΞΚ-ΥΘΜ

Κοινοποίηση:  
1.Ελεγκτικό Συνέδριο