

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2018) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ. ΑΑΥΠ 1376/2018 ΑΔΑ:6ΖΚΙΩΞΚ-4ΧΔ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΥΠ. ΑΡ. 58/2018 ΜΕΛΕΤΗ).**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2018) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ. ΑΑΥΠ 1376/2018 ΑΔΑ:6ΖΚΙΩΞΚ-4ΧΔ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΥΠ. ΑΡ. 58/2018 ΜΕΛΕΤΗ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΚΑΤΟΝ ΟΚΤΩ ΕΥΡΩ (2.108,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **25.6671.0005** (Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2018)) οικ. έτους **2019** για την **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών φορτηγών (2018) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ. ΑΑΥΠ 1376/2018 ΑΔΑ:6ΖΚΙΩΞΚ-4ΧΔ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΥΠ. ΑΡ. 58/2018 ΜΕΛΕΤΗ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΚΑΤΟΝ ΟΚΤΩ ΕΥΡΩ (2.108,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **25.6671.0005** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΕΥΡΩ (0,00)

**ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας**

Σκαρή Μαρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :

Κοινοποίηση:
1.Ελεγκτικό Συνέδριο