

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-02-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ' αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μηχανημάτων έργου (2019) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥΠ 1237/2019 ΑΔΑ: 6ΘΦΜΩΞΚ-ΟΟΣ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ. ΑΡΙΘΜ. 76/2019 ΜΕΛΕΤΗΣ.**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μηχανημάτων έργου (2019) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥΠ 1237/2019 ΑΔΑ: 6ΘΦΜΩΞΚ-ΟΟΣ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ. ΑΡΙΘΜ. 76/2019 ΜΕΛΕΤΗΣ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΕΝΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (7.861,60)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **20.6672.0013** (Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μηχανημάτων έργου (2019)) οικ. έτους **2020** για την **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μηχανημάτων έργου (2019) ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥΠ 1237/2019 ΑΔΑ: 6ΘΦΜΩΞΚ-ΟΟΣ ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ. ΑΡΙΘΜ. 76/2019 ΜΕΛΕΤΗΣ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΕΝΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (7.861,60) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **20.6672.0013** πίστωσης και
β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:
€ ΕΥΡΩ
(0,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :